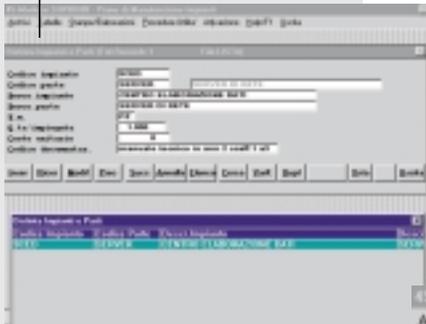


# PIANO DI MANUTENZIONE IMPIANTI

Il programma consente la gestione degli impianti e delle parti, definendo programmi di manutenzione ordinaria e preventiva. Gestisce alcune funzioni fondamentali di magazzino e delle parti di ricambio.

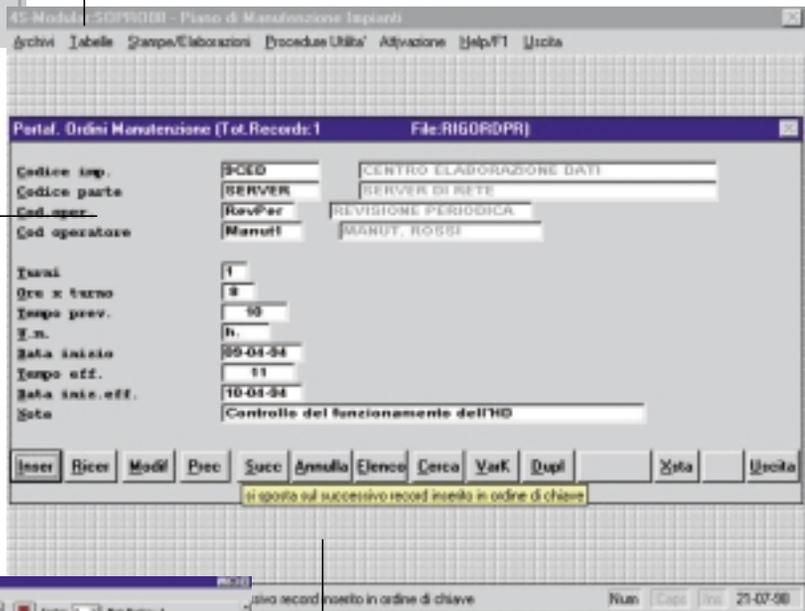
## IMPIANTI E PARTI

Il programma gestisce l'archivio tecnico degli impianti e delle parti. Gli uni e le altre sono elencati in apposite distinte.



## TABELLE e ARCHIVI

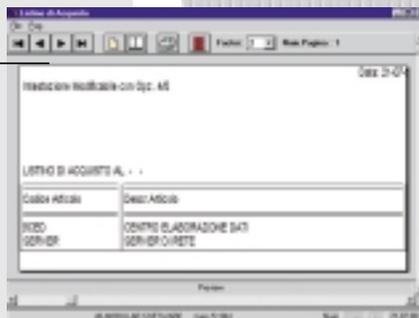
- Pezzi di Ricambio
- Tipi di Manutenzione
- Distinta Impianti e Parti
- Operatori di Manutenzione
- Causale di operazione
- Portafoglio Ordini Manutenzione
- Storico di Ordini Manutenzione



## MAGAZZINO

### PARTI DI RICAMBIO

Sono gestite alcune funzioni fondamentali del magazzino delle parti di ricambio: gli inventari al costo e a quantità, i listini di acquisto, l'evidenza degli articoli sotto scorta.



## STAMPE

- Inventario al costo
- Inventario in quantità
- Listino di Acquisto
- Lista Sottoscorta
- Distinte Impianti e parti
- Carico di lavoro per Manutentore
- Avanzamento Lavori Manutenzione

## PROGRAMMA DI MANUTENZIONE

In base al tipo di manutenzione e alla distinta degli impianti e delle loro parti, sono definiti i programmi di manutenzione ordinaria e preventiva e sono stabiliti i carichi dei singoli manutentori o gruppi di manutentori. Sono emessi gli ordini di lavoro ed è effettuato il controllo del loro avanzamento.